

Обработка металлических поверхностей

LBR 1506 VRA Номер для заказа 282.499



Технические характеристики

Потребляемая мощность	1200 Вт
Отдаваемая мощность	700 Вт
Скорость движения ленты	10-30 м/с
Размер ленты	40 x 618 мм
Вес	4,2 кг

Стандартная комплектация

1 боковая рукоятка
1 шлифовальная лента бесконечная, P 60
1 шлифовальная лента бесконечная, P 120
1 шлифовальная лента бесконечная, P 240
1 шлифовальная лента из нетканого полотна с креплением на «липучке», бесконечная, А 240, 618 x 40 мм
1 торцовый шестигранный ключ, SW 5
1 торцовый шестигранный ключ, SW 6
1 торцовый шестигранный ключ, SW 3

Ленточная машина для шлифования сварных швов и труб мощностью 1200 Вт

- Мотор: способен выдерживать большие нагрузки при высоком КПД для обеспечения высокой производительности.
- Полноволновая электроника VR: с поддержкой постоянной частоты вращения посредством тахогенератора, плавным пуском, защитой от перегрузки и предварительной установкой частоты вращения.
- Натяжение шлифовальной ленты: бесступенчатая регулировка, подходит для труб диаметром от 10 до 250 мм.
- Замена шлифовальной ленты: быстро и просто.
- Рукоятка расположена непосредственно над шлифовальной лентой: для неутомительной работы.
- Шлифовальные ленты: широкий ассортимент, включая ленты из нетканого полотна для обработки поверхностей из нержавеющей стали.
- Бесступенчатое регулирование скорости движения ленты.
- Шлифование сварных швов непосредственно передним контактным роликом при заблокированном переднем поворотном рычаге.
- Шлифование труб: между двумя роликами при разблокированном переднем поворотном рычаге. Шлифовальная лента охватывает трубу, подходит для любого диаметра труб.
- Эта машина доступна также в исполнении на 110 В.